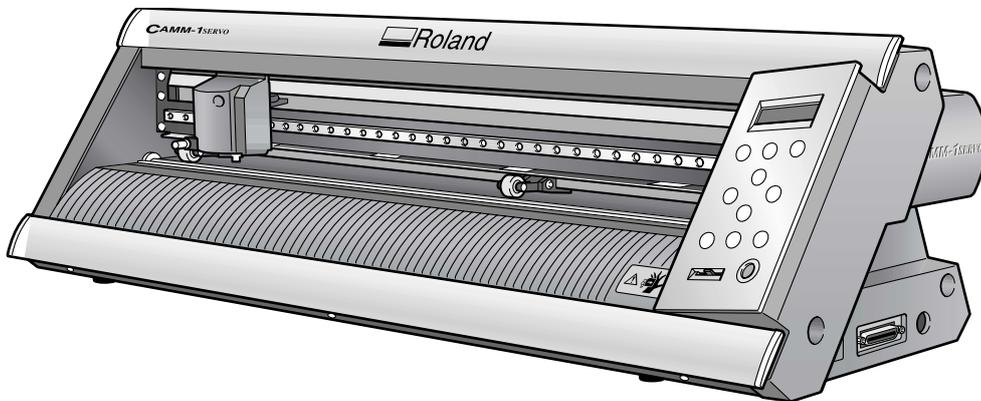


CAMM-1SERVO

Desktop Sign Maker by Roland DG Corporation

GX-24



Руководство пользователя

Большое спасибо за покупку модели GX-24.

- * Чтобы гарантировать правильное и безопасное использование с полным пониманием эффективности этого изделия, пожалуйста убедитесь, что прочитали это руководство полностью и сохраните его в безопасном месте.
- * Несанкционированное копирование, полностью или частично, этого руководства запрещено.
- * Содержание этого руководства и спецификаций этого изделия могут быть изменены без уведомления.
- * Руководство и изделие были подготовлены и проверены в максимально возможной степени. Если Вы найдете опечатку или ошибку, пожалуйста сообщите нам.
- * Корпорация Roland DG не несет ответственности за любые прямые или косвенные повреждения, возникшие в процессе эксплуатации аппарата.

Содержание

 Техника безопасного использования	3
Важные советы по эксплуатации	10
О документации	11
Вложенная документация	11
Руководство в электронном формате	12
Глава 1: Подготовка к работе	13
1-1 Характеристики	14
1-2 Комплектация	15
1-3 Название частей и функции	16
Аппарат	16
Панель управления	17
Глава 2: Подготовка GX	19
2-1 Установка	20
Место расположения	20
Необходимое пространство	20
Удаление упаковочного материала	21
2-2 Подключение кабелей	22
Поключение кабеля питания	22
Соединение с компьютером	23
2-3 Изменение языка меню	24
Глава 3: Установка/Удаление программного обеспечения	25
3-1 О программном обеспечении	26
Программное обеспечение	26
3-2 Для пользователей Windows	27
Системные требования для USB соединения	27
Системные требования для Roland CutStudio	27
Системные требования для установки драйвера	27
Установка программного обеспечения	28
Что делать, если установка не выполняется (USB соединение)	30
Удаление драйвера	32
3-3 Для пользователей Macintosh	33
Глава 4: Выполнение резки	35
4-1 Практика резки с использованием тестового материала	36
Шаг 1: Загрузка материала	36
Шаг 2: Установка ножа	40
Шаг 3: Оптимизация качества резки	42
Шаг 4: Установка начальной точки	45
Шаг 5: Создание данных резки	46
Шаг 6: Выполнение резки	50
Шаг 7: Удаление материала	51
Шаг 8: Нанесение вырезанного объекта	52
4-2 Использование различных материалов	53
Использование рулонного или листового материала	53
Точная настройка давления ножа	56
Настройка режима резки	56
Другие функции	56
Глава 5: Экспуатация	57

5-1 Уход и чистка	58
5-2 Замена ножа	59
Глава 6: Что делать, если... ..	61
6-1 Что делать, если... ..	62
Аппарат не включается	62
Края материала выезжают из-под прижимных роликов	62
Остаются непрорезанные участки	62
Приложение 7: Приложение	63
7-1 Используемые материалы	64
Параметры материалов	64
7-2 Ярлыки, указывающие серийный номер и потребляемое питание	65
7-3 Особенности	66



Техника безопасного использования

Неправильная эксплуатация аппарата может стать причиной травмы или его поломки. Ниже представлена важная информация, описывающая предупреждающие знаки.

О предупреждающих знаках  **Предупреждение** и  **Внимание**

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Несоблюдение этого может увеличить риск смерти или ущерба
 ВНИМАНИЕ	Следование инструкции снижает риск ущерба или разрушения материала.

Относительно символов

	Символ  указывает пользователю на важную инструкцию или предупреждение. Специальное значение символа обусловлено изображением внутри треугольника. Указанный символ означает "Опасность поражения электрическим током".
	Символ  указывает пользователю на действия, которые нельзя производить. Специальное значение символа обусловлено изображением внутри круга. Указанный символ означает "Запрещение разборки аппарата".
	Символ  указывает пользователю на действия, которые необходимо производить. Специальное значение символа обусловлено изображением внутри круга. Указанный символ означает необходимость отключения вилки шнура от розетки питания.

⚠ Риск пожара или поражения электрическим током

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Никогда не разбирайте, не переделывайте и не модифицируйте оборудование. Несоблюдение этого может привести к сбою в работе или ущербу.



Применяйте только то напряжение питания, которое указано на оборудовании. Несоблюдение этого может привести к пожару или поражению электротоком.



Заземляйте оборудование. Несоблюдение этого может привести к поражению электрическим током или механическим проблемам.

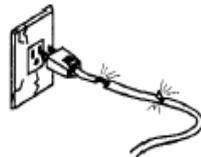


Не используйте оборудование при появлении запаха дыма, горелой изоляции, необычного шума и т. д. Несоблюдение этого может привести к пожару или поражению электрическим током. Немедленно выключите питание, отсоедините плоттер от сети питания и свяжитесь с представительством Roland DG или сервисным центром.

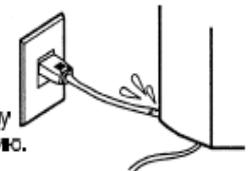
⚠ ВНИМАНИЕ



Не используйте поврежденный шнур питания или разъем а также электрическую розетку со слабой фиксацией в ней вилки шнура питания. Несоблюдение этого может привести к пожару или короткому замыканию.



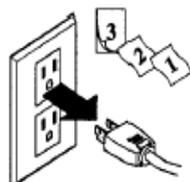
Не нарушайте изоляцию шнура питания, и не допускайте нахождения вблизи шнура объектов, которые могут повредить шнур, а также не ставьте на шнур тяжелые предметы. Несоблюдение этого может привести к пожару или короткому замыканию.





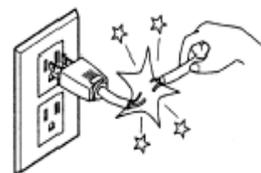
Если вы не используете аппарат в течении длительного срока, отсоедините вилку питания от сети.

Несоблюдение этого может привести к пожару или короткому замыканию.



При оключении вилки питания от сети тяните за вилку шнура питания, а не за шнур питания.

Несоблюдение этого может привести к повреждению шнура питания или короткому замыканию.



Не отключайте шнур питания мокрыми руками.

Несоблюдение этого может привести к поражению электротоком.



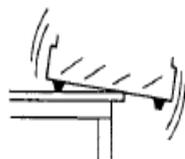
Не допускайте попадания жидкостей, металлических предметов, или горючих материалов внутрь аппарата.

Несоблюдение этого может привести к пожару.



Устанавливайте аппарат на стабильную поверхность.

Несоблюдение этого может привести к падению и поломке аппарата.



Не дотрагивайтесь руками до лезвия.

Несоблюдение этого может привести к травме.





Не допускайте попадания рук или чего-либо еще в область перемещения каретки при включении питания.

Несоблюдение этого может привести к травме (При включении питания каретка сразу начинает перемещаться).



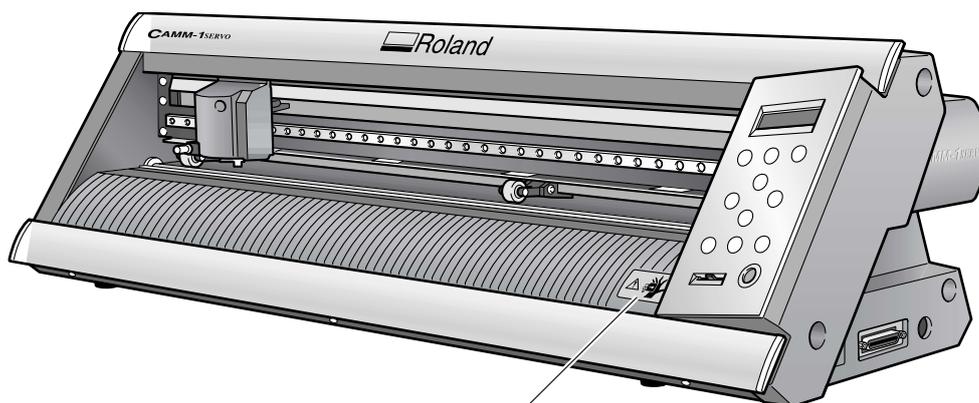
Не допускайте попадания рук в область перемещения каретки при работе аппарата.

Несоблюдение этого может привести к травме



⚠ Предупреждающие ярлыки

Предупреждающие ярлыки закреплены на видимых местах корпуса аппарата. Ниже представлено описание ярлыка, закрепленного на передней части корпуса аппарата. Обратите особое внимание на предупреждение и никогда не удаляйте ярлык.



Осторожно: Каретка перемещается автоматически!

Режущая каретка перемещается с высокой скоростью. Не допускайте попадания рук в область перемещения каретки.

Важные советы по эксплуатации

Данный плоттер является высокоточным оборудованием. Для правильной эксплуатации плоттера внимательно ознакомьтесь с данным руководством. Несоблюдение правил эксплуатации описанных в руководстве, может стать результатом сбоя работы аппарата или его поломки.

Плоттер

Данный плоттер является высокоточным оборудованием

Обращайтесь с осторожностью и никогда не подвергайте аппарат воздействию посторонних предметов.

Устанавливайте плоттер только на ровной поверхности

Соблюдайте допустимые условия температуры и относительной влажности. Устанавливайте плоттер только на ровной поверхности.

Важные примечания о соединении кабеля

Надежно соедините все кабели аппарата и компьютера.

При транспортировке аппарата

Транспортируйте аппарат удерживая его за нижнюю часть обеими руками. Не поднимайте и не транспортируйте аппарат удерживая его за верхнюю часть.

Вложенная документация

Данная документация включена в комплектацию аппарата.

Бумажная документация

GX-24 Руководство пользователя (данный документ)

Данное руководство описывает процесс установки и подключения плоттера, основные действия при работе и другую важную информацию.

Online Help (Руководство в электронном формате)

Описание правильного использования программ, драйверов и другого программного обеспечения.

Roland CutStudio Online Help (Windows)

Детальное описание работы в Roland CutStudio.

CAMM-1 Driver Online Help (Windows)

Детальное описание работы и характеристик драйвера.

CutStudio Plug-in для Adobe Illustrator Online Help (Windows/Macintosh)

Детальное описание работы и характеристик программы.

Operation Manuals (Руководство в электронном формате)

Данное руководство включено в комплектацию аппарата. Для просмотра руководства установите его на ваш компьютер.

Для информации об установке программы смотрите следующие страницы.

+ стр 29 "Установка руководства пользователя" (Windows)

+ стр 33 "При использовании Macintosh" (Macintosh)

Отображение руководства отличается в зависимости от использования Windows или Macintosh.

Руководство для Windows

GX-24 Руководство

Подробное описание аппарата, его работы, описание меню, а также содержание информации, не включенной в данное руководство, такой как решение возникающих проблем.

CutStudio Plug-in для Adobe Illustrator/CorelDRAW руководство по установке

Описание процедуры установки CutStudio.

Инструкция по печати и резке (Резка с использованием угловых меток -- Windows версия)

Инструкция по печати и контурной резке с использованием угловых меток, позволяющих выполнять автоматическое выравнивание материала.

Руководство для Macintosh

GX-24 Руководство

Подробное описание аппарата, его работы, описание меню, а также содержание информации, не включенной в данное руководство, такой как решение возникающих проблем.

Macintosh. Инструкция по резке

Описание процедуры контурной резки работая с Macintosh.

Для подробной информации об использовании программы, смотрите

+ стр 26 "Программное обеспечение"

Просмотр руководства в электронном формате

Если у вас возникли вопросы, не описанные в данном руководстве, вы можете обратиться к руководству в электронном формате.

Windows

Roland CutStudio Online Help (Windows)

После запуска программы CutStudio, в меню нажмите кнопку [Help], затем [Contents].
или, в окне Windows нажмите [Start/Пуск], [Programs/Программы], [Roland CutStudio].
Нажмите [CutStudio Help].

CAMM-1 Driver Online Help (Windows)

Откройте окно драйвера, затем нажмите [Help].

CutStudio Plug-in для Adobe Illustrator Online Help

В разделе [Roland CutStudio], нажмите кнопку  , затем нажмите [Help].
Для большей информации смотрите "Инструкцию по установке CutStudio Plug-in для Adobe Illustrator/CorelDRAW."

Руководство

Нажмите [Start/Пуск], [Programs], затем [Roland GX-24 Operation Manuals].

Macintosh

CutStudio Plug-in для Adobe Illustrator Online Help

В разделе [Roland CutStudio], нажмите кнопку  , затем нажмите [Help].
Для большей информации смотрите "Macintosh. Инструкция по резке"

Руководство

На рабочем столе компьютера дважды щелкните ярлык руководства.

Глава 1: Подготовка к работе

1-1 Особенности

Совместимый с USB/Serial портами высокопроизводительный режущий плоттер имеет следующие особенности.

Бесшумная работа

-Тихая резка достигается благодаря современным серводвигателям.

Легкость эксплуатации

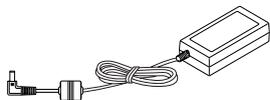
- Подсвечиваемый двух-линейный дисплей четкой видимости.
- Операционная панель и меню сделаны по простой, легко понятной схеме.
- Поставляется с программой для резки Roland CutStudio, которая позволяет осуществлять высококачественную резку легкими действиями.

Многогранный спектр практического применения

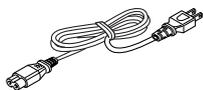
- Включенные в комплект программные плагины позволяют CutStudio резать данные, созданные на коммерческих версиях программ.
- Функция определения угловых меток, позволяющая выполнять выравнивание материала с изображением, предназначенным для контурной резки.

1-2 Комплектные предметы

Ниже представлена комплектация аппарата. Убедитесь в укомплектованности вашего аппарата.



Адаптер питания: 1



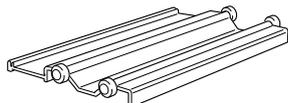
Шнур питания: 1



Нож: 1



Держатель ножа: 1
Толкатель: 1



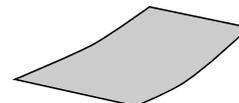
Подставка для
рулона: 1



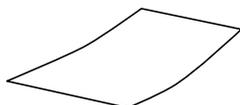
Разделительный
нож: 1



Пинцет: 1



Тестовый
материал: 1



Монтажная лента: 1
(Прозрачная пленка)



CD-ROM: 1

Руководство
пользователя
(Этот документ):
1



USB кабель: 1

1-3 Названия частей и функции

Основное устройство

Левый прижимной ролик

Для закрепления материала опустите прижимной ролик.

Режущая каретка

Держатель ножа крепится в режущей каретке. При резке каретка перемещается в обоих направлениях.

Правый прижимной ролик

Для закрепления материала опустите прижимной ролик.

Защитная полоса

Служит для защиты ножа во время резки.

Панель управления

Используется для выполнения различных действий. стр. 17 "Панель управления"

Направляющие линии

Используются для выравнивания материала при загрузке. Загрузите материал так, чтобы его правый и левый края были параллельны направляющим линиям.

Вал

Вал служит для продольного перемещения материала.

Направляющая для отрезного ножа

Вдоль нее вы можете без труда отрезать часть вырезанного материала.

Прижимной рычаг

Используется для закрепления материала прижимными роликами

Лоток

Вы можете использовать его для хранения ножей и держателей.

Направляющие линии

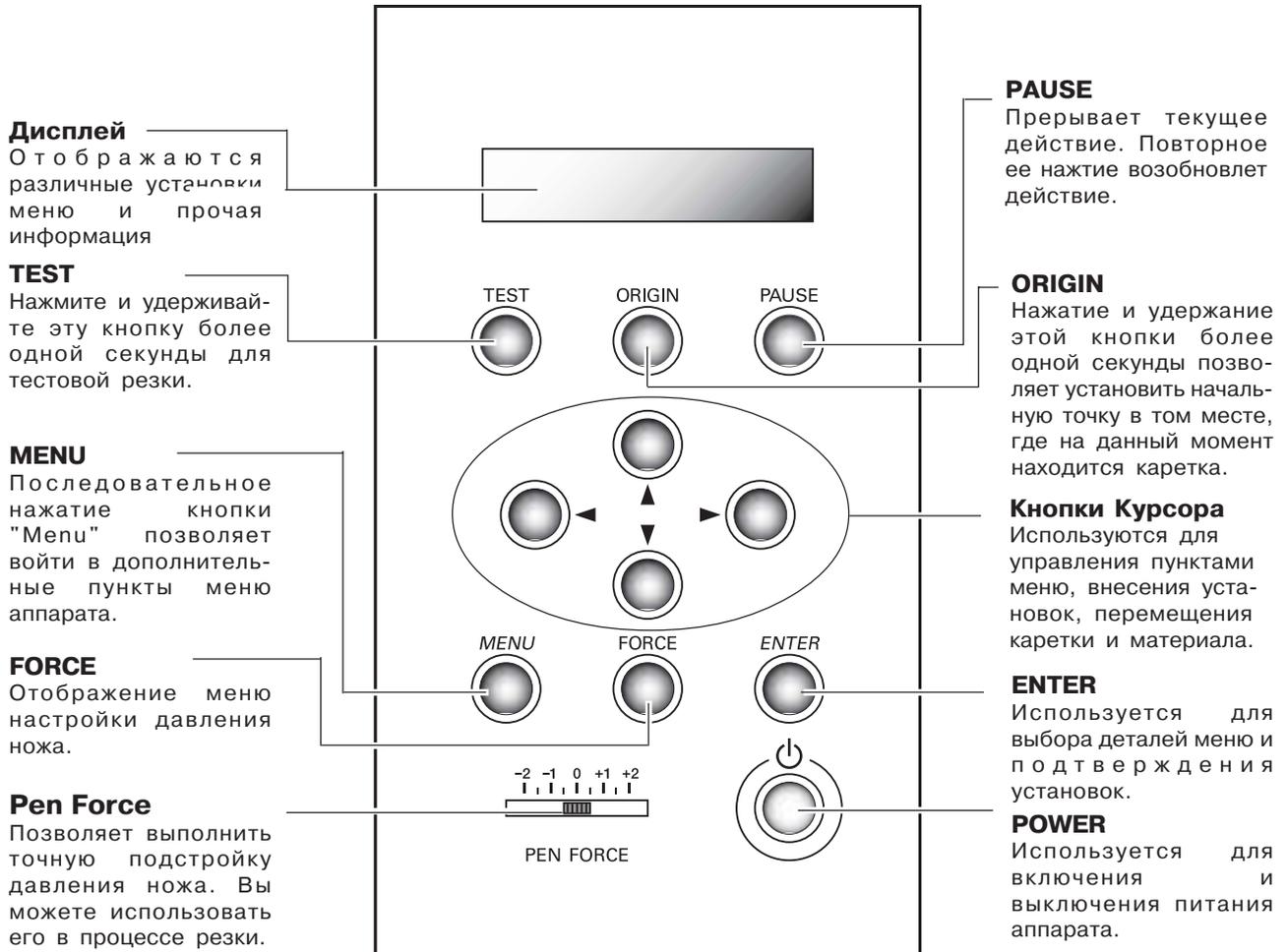
Используются для выравнивания материала при загрузке. Загрузите материал так, чтобы его правый и левый края были параллельны направляющим линиям.

Разъем для шнура питания

Разъем для Serial(RS-232C)

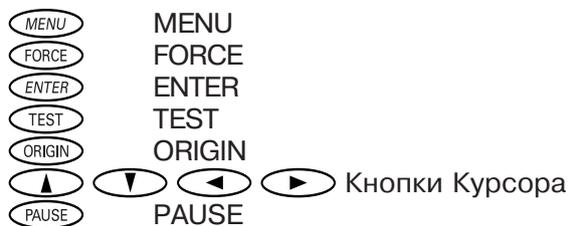
USB разъем

Панель Управления



Примечание к панели

В этом документе, кнопки на панели управления изображены следующим образом:



Глава 2:

Подготовка GX

Этот раздел описывает установку и подготовку аппарата, включая его настройку и подключение кабелей.

2-1 Установка

Место установки

Располагайте аппарат на ровной и устойчивой поверхности. Неподходящее место расположения может вызвать несчастный случай или поломку.

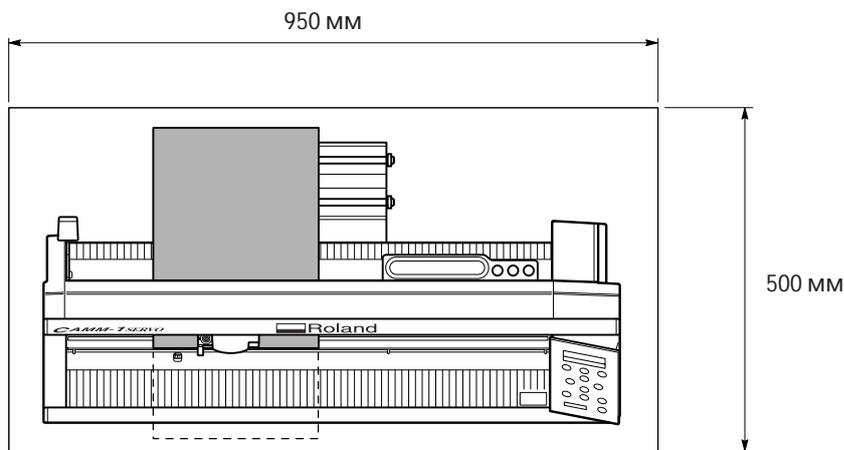
⚠ WARNING Устанавливайте аппарат только на устойчивой горизонтальной поверхности.
В противном случае аппарат может быть поврежден или причинить вред окружающим.

Неподходящие места установки

Места, подвергаемые воздействию вибраций;
Места, где пол имеет не горизонтальную или неустойчивую поверхность;
Места, подверженные прямому попаданию солнечного света или вблизи вентиляционного или обогревательного оборудования;
Места в пределах 1 м. от сильного освещения;
Места с высокой запыленностью;
Места с сильными электро-магнитными полями;
Места с недостаточным тепловым облучением.

Необходимое пространство

Необходимое пространство для работы аппарата.



Высота: 300 мм
(При использовании
специальной подставки: 1000
мм)

Устанавливайте аппарат в местах, отдаленных от стен или других посторонних объектов.

Материал перемещается во время резки. Никогда не располагайте у передней и задней части аппарата какие-либо предметы.

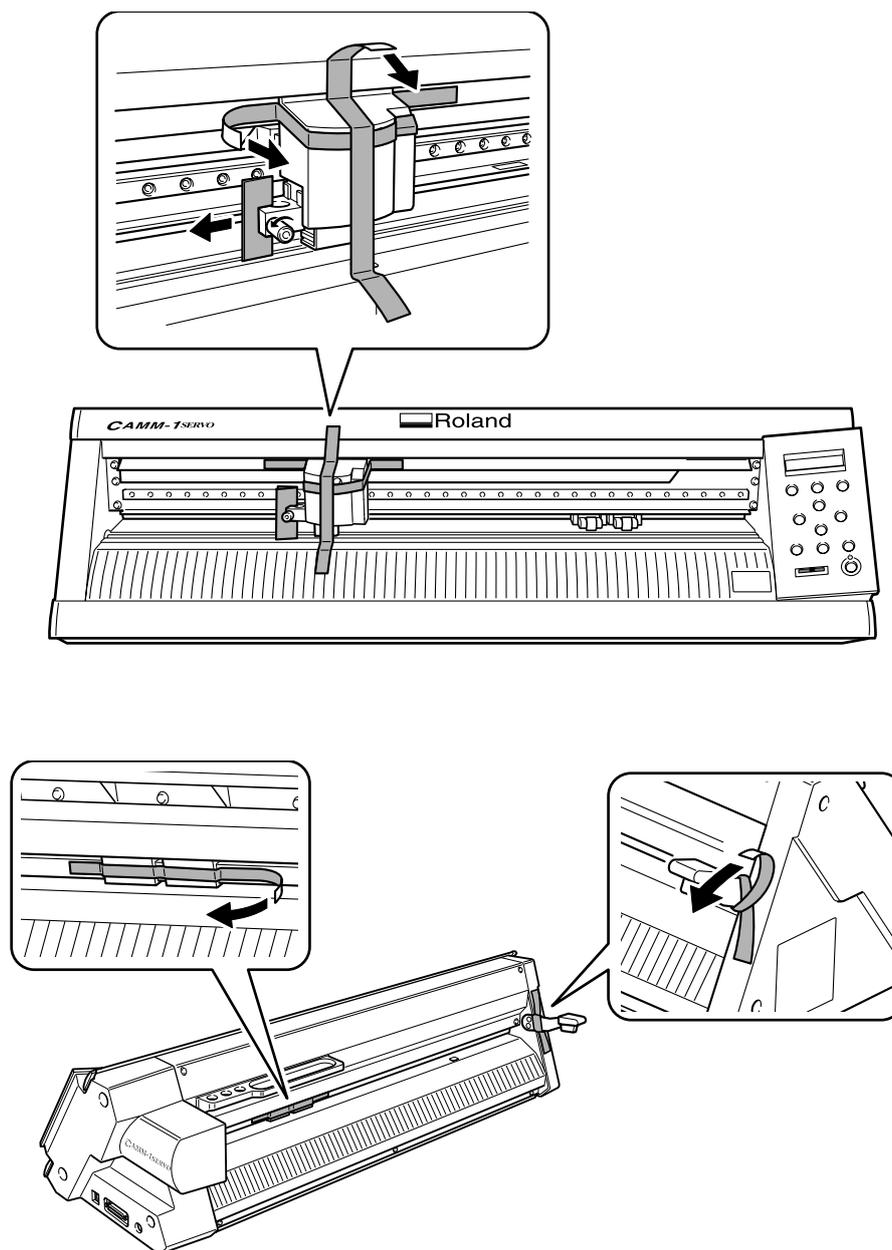
Используйте специальную подставку (продается отдельно)

Специальная подставка (номер части RNS-24) продается отдельно. За дополнительной информацией, обращайтесь к ближайшему авторизованному дилеру Roland DG Corp.

Удаление упаковочного материала

Пленка и упаковочный материал прикреплены к аппарату с целью его защиты от вибраций во время транспортировки. После завершения установки удалите упаковочный материал.

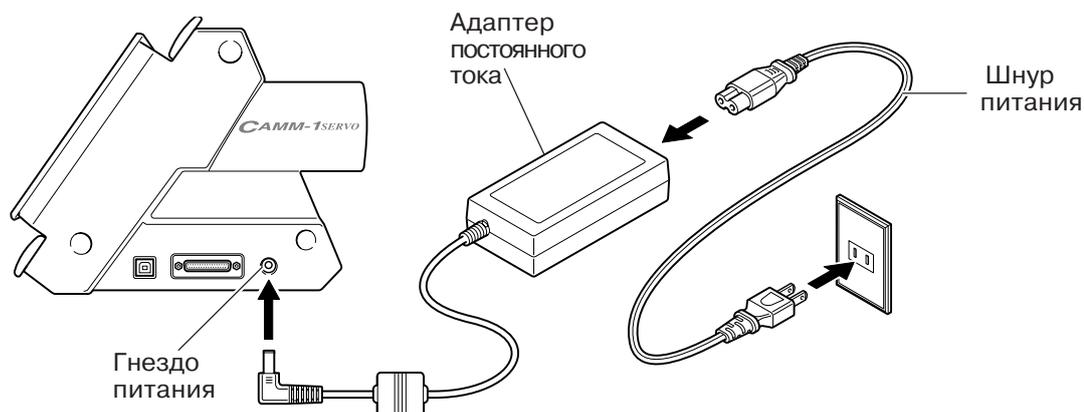
Удалите весь упаковочный материал. Любая оставшаяся часть может привести к неправильной работе или поломке при включении питания.



2-2 Подключение кабелей

Подключения шнура питания

- ⚠ WARNING** **Не используйте источники питания, параметры которых не соответствуют параметрам, указанным на адаптере постоянного тока.**
Использование другого источника питания может привести к пожару и поражению электрическим током.



Важные замечания о шнуре питания

- ⚠ WARNING** **Не повреждайте и не тяните его силой.**
Это может привести к повреждению изоляции, вызвав короткое замыкание.
- ⚠ WARNING** **Никогда не ставьте на провод посторонние предметы, не перегибайте провод применяя усилие и не деформируйте провод.**
В случае деформации провода, некоторые участки провода могут нагреться и вызвать пожар.
- ⚠ WARNING** **Никогда не используйте аппарат при скрученном шнуре питания.**
Если шнур питания скручен или плотно сложен, он может нагреться и вызвать пожар.
- ⚠ WARNING** **Никогда не используйте другие адаптеры и шнуры питания, кроме комплектных. Также, никогда не используйте провода с нарушенной изоляцией и удлинители.**
Провода с нарушенной изоляцией и удлинители могут нагреться и вызвать пожар.
- ⚠ WARNING** **Не используйте поврежденный адаптер, шнур питания и штекер, или незакрепленную розетку.**
Несоблюдение этого может вызвать пожар или электрический удар.

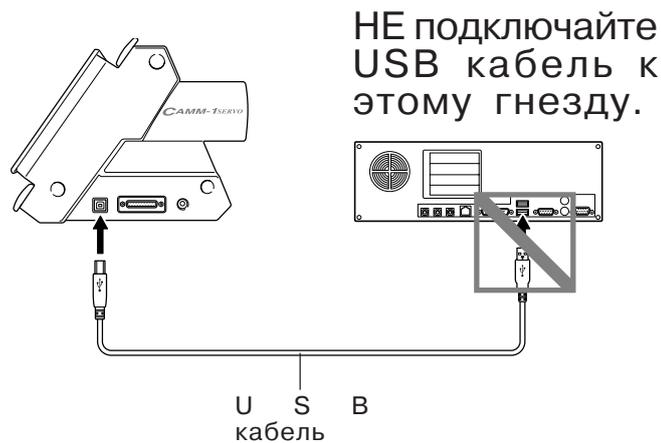
Подключение к компьютеру

Выполните подключение к компьютеру используя комплектный USB кабель.
(Если вы используете Windows, вы можете также использовать Serial кабель.)

USB Подключение

Убедитесь в выполнении подключения между компьютером и аппаратом во время процедуры установки драйвера. Установка драйвера может быть выполнена неудачно, если вы соедините USB кабель перед запуском установки драйвера.

+ стр. 28 "Установка драйвера"

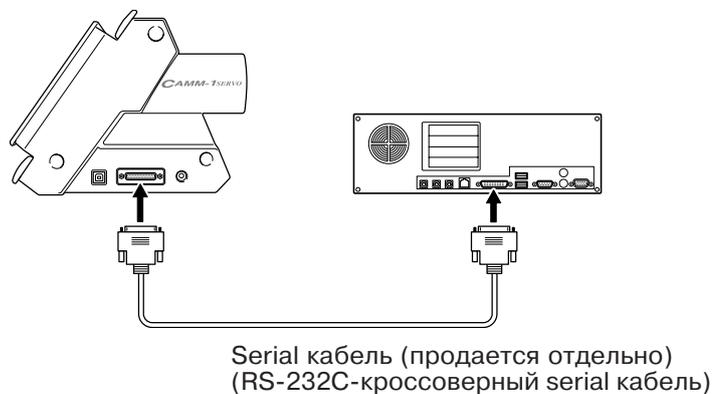


Важные заметки о USB соединении

Никогда не используйте USB хаб или подобное оборудование.

Serial Подключение (только Windows)

Serial кабель продается отдельно. Используйте кабель подходящий к вашему компьютеру.
За дополнительной информацией о свойствах serial интерфейса, обращайтесь к "GX-24 Руководство по Ссылкам" (руководство в электронном виде).

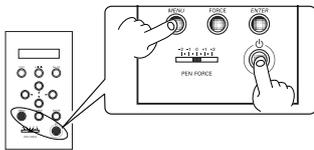


2-3 Изменение языка меню

Изменение языка, используемого дисплеем для соответствия вашему предпочтению.

Процедура

1.

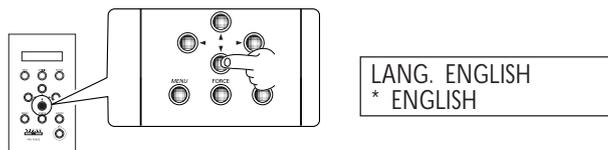


Панель управления

Удерживая **MENU** нажмите на кнопку питания.

Включится питание.

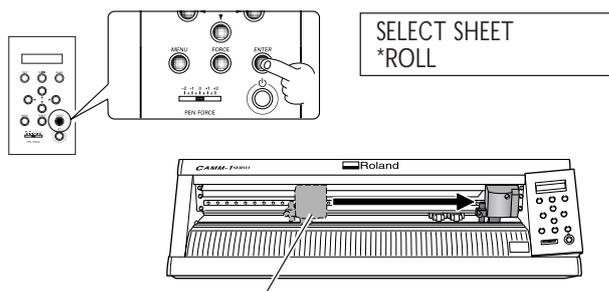
2.



Нажмите **▼** чтобы выбрать язык, который вы хотите использовать.

В этом примере мы выберем английский [ENGLISH].

3.



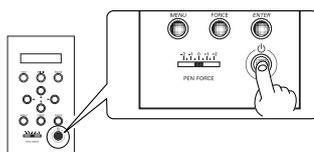
Режущая каретка

Нажмите **ENTER**.

Режущая каретка сдвинется в правую часть аппарата.

Будьте осторожны, не касайтесь ее.

4.



Нажмите кнопку питания на одну секунду или дольше.

Питание выключится.

Глава 3: Установка/Удаление программного обеспечения

Здесь описываются процедуры настройки и удаления комплектных программ и другого программного обеспечения.

3-1 О программном обеспечении

Программное обеспечение

Включенный CD-ROM содержит следующие программы.

Программное обеспечение для Windows

Windows драйвер

Этот Windows драйвер необходим для контроля отсылки данных с компьютера на аппарат. Удостоверьтесь в его установке.

Roland CutStudio

Эта Windows программа для резки позволяет вам делать высококачественную резку используя простые действия этой программы.

Плагин CutStudio для Adobe Illustrator

Этот программный плагин позволяет пересылать данные, созданные в Adobe Illustrator 9/10/CS, прямо в CutStudio. Для его использования вы должны иметь на компьютере одну из перечисленных версий Adobe Illustrator.

CutStudio плагин для CorelDRAW

Этот программный плагин позволяет отправлять данные, созданные в Corel CorelDRAW 10/11/12 прямо в CutStudio. Для его использования вы должны иметь на компьютере одну из перечисленных версий Corel CorelDRAW.

Программное обеспечение для Macintosh

CutStudio плагин для Adobe Illustrator

Этот программный плагин позволяет пересылать данные, созданные в Adobe Illustrator 9/10/CS прямо в CutStudio. Для его использования вы должны иметь на компьютере одну из перечисленных версий Adobe Illustrator.

Чтобы осуществить резку на Macintosh, вам необходимо иметь совместимую версию Adobe Illustrator.

3-2 Для пользователей Windows

Системные требования для USB Соединения

Для осуществления USB соединения с Windows требуется использование компьютера, который отвечает всем следующим системным требованиям. Пожалуйста, убедитесь в правильности комплектации.

Операционная система	Windows 98 SE (Second Edition)/Me/2000/XP
Компьютер	1) Компьютеры с предустановленной Windows 98 SE/Me/2000/XP на момент покупки (Сюда входят компьютеры позже модернизированные до Windows Me/2000/XP.) 2) Компьютеры, на которых USB операции гарантированы производителями

Системные требования для Roland CutStudio

Операционная система	Windows 98 SE (Second Edition)/Me/2000/XP
Компьютер	Компьютер работающий под Windows
Привод	CD-ROM привод
Монитор	Windows совместимый монитор способный отображать 16 bit цвета (High Color) или больше
Память (RAM)	128 MB или больше рекомендовано
Свободное пространство на жестком диске	10 MB

Системные требования для Windows драйвера

Операционная Система	Windows 98 SE (Second Edition)/Me/2000/XP
Компьютер	1) Компьютеры с предустановленной Windows 98 SE/Me/2000/XP на момент покупки (Сюда входят компьютеры позже модернизированные до Windows Me/2000/XP.) 2) Компьютеры на которых USB операции гарантированы производителями компьютера

Установка программного обеспечения

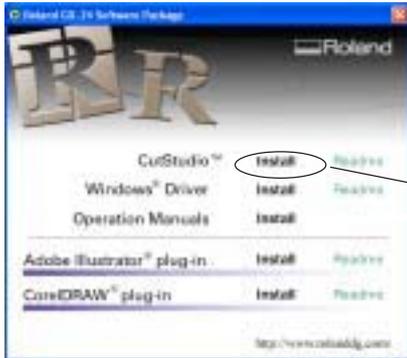
Установка драйвера

Никогда не подключайте аппарат к компьютеру перед установкой драйвера.

Не соединяйте аппарат с компьютером до выполнения установки. Несоблюдение правильной процедуры, приведет к невозможности установки.

+ стр. 30 "Что делать, если установка невозможна"

Перед запуском установки, убедитесь что USB кабель не подключен.



Вставьте комплектный CD-ROM в CD-ROM привод.

Через несколько секунд появится меню установки, как показано слева.

Нажмите мышкой здесь.

Появится установочное и настроенное руководство.

Если вы используете Windows 98 SE, Windows Me, или Windows 2000, появится установочное руководство и программа установки.

Следуйте указаниям в установочном и настроенном руководстве чтобы закончить установку.



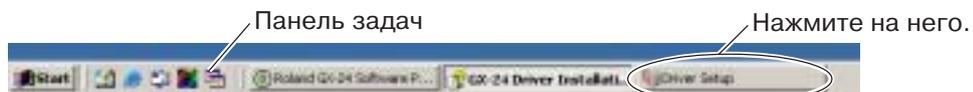
Установочное и настроенное руководство



Программа установки (Windows 98 SE/Me/2000)

Если окно [Driver Setup] не появляется

Если вы используете Windows 98 SE, Windows Me, или Windows 2000 и программа установки не появляется, проверьте панель задач внизу экрана. Если [Driver Setup] отображен, значит программа запущена. Переходите к панели задач и нажмите мышкой [Driver Setup], чтобы отобразить окно с программой установки.



Установка Cut Studio

Установка программы для резки "CutStudio."



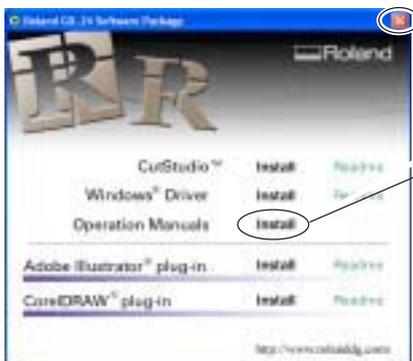
Отобразите меню настройки программ Roland GX-24.

Нажмите [Install].
Окно установки откроется.

После этого следуйте действиям, появляющимся в сообщениях для завершения установки.

Далее, вы установите операционные руководства.

Установка операционных руководств



Отобразите меню настройки программ Roland GX-24 .

Нажмите [Install].
Появится окно установки.

После этого следуйте действиям, появляющимся в сообщениях для завершения установки.

В окне установки, в правом верхнем углу нажмите [X], чтобы закрыть окно.

На этом установка программного обеспечения завершена.

Установка плагина CutStudio

За информацией об установке и настройке CutStudio плагина, обратитесь к "CutStudio плагин для Adobe Illustrator/CorelDRAW Руководство по установке" (руководство в электронном виде).

Что делать, если установка не выполняется (USB соединение)

Если установка сбрасывается не завершившись, или автоматическое определение оборудования не происходит при подключении USB кабеля, предпримите следующие действия.

Windows 2000/XP

1. Если окно [Found New Hardware Wizard/Обнаружено новое устройство] появилось, нажмите [Finish/Завершить] чтобы закрыть его.
2. Отобразите [System Properties/Свойства Системы].

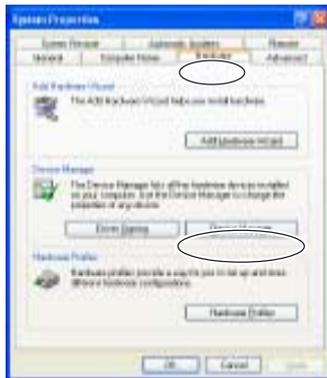
Windows XP

Нажмите на [Start/Пуск] меню, затем нажмите правую кнопку мыши [My Computer/Мой компьютер]. Нажмите [Properties/Свойства].

Windows 2000

Нажмите правой кнопкой мыши [My Computer/Мой компьютер] на рабочем столе. Нажмите [Properties/Свойства].

3.



Нажмите на ярлык [Hardware/Оборудование], затем нажмите [Device Manager/Диспетчер Устройств].

Появится [Device Manager/Диспетчер Устройств].

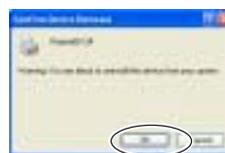
4. Удалите [GX-24] .

4. Перейдите к [Action/ Действие] меню, и нажмите [Uninstall/ Удаление].

1. В меню [View/Вид], нажмите [Show hidden devices/показать скрытые устройства].

2. Найдите [Printers/ Принтеры] или [Other device/Другие устройства], затем щелкните дважды на нем.

3. Нажмите [GX-24] (или [Unknown device/ Неизвестное устройство]).



5. После того как появится окно, которое показано слева, нажмите [OK].

5. Закройте [Device Manager/Диспетчер Устройств] и нажмите [ОК].
6. Отключите USB кабель от компьютера.
7. Перезагрузите Windows, затем удалите драйвер.
стр. 32 "Удаление Драйвера"
8. Повторите установку сначала.
стр. 28 "Установка драйвера"

Windows 98 SE/Me

Смотрите "Удаление драйвера" на следующей странице и удалите драйвер.

стр.32 "Удаление Драйвера"

Повторите установку сначала.

Удаление драйвера

Прежде чем начать удаление драйвера, отключите USB кабель от компьютера.

Зайдите в Windows. Если вы работаете в Windows 2000/XP, зайдите с правами "Administrators".

Вставьте комплектный CD-ROM в CD-ROM привод.

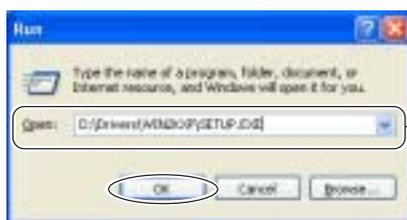
Появится меню установки.

Нажмите в правом верхнем углу [X] чтобы закрыть меню установки.

Из [Start/Пуск] меню, нажмите [Run/Выполнить].

Появится окно, показанное слева.

Нажмите [Open/Открыть], введите строку описанную ниже, затем нажмите [OK].

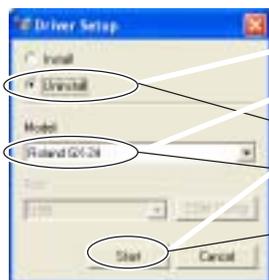


Windows 2000/XP
(CD-ROM): \Drivers\WIN2KXP\SETUP.EXE

Windows 98 SE/Me
(CD-ROM): \Drivers\WIN9X\SETUP.EXE

На этой картинке, привод D используется как CD-ROM привод.

Запустится программа установки и появится окно [Driver Setup].



Выберите [Uninstall].
Выберите [Roland GX-24].
Нажмите [Start].



Нажмите [Yes], чтобы перезагрузить компьютер.

3-3 Для пользователей Macintosh

Комплектный CD-ROM содержит "Mac OS руководство по установке и настройке", которое объясняет процедуру установки и настройки программы и операционного руководства для Macintosh. Если вы используете Macintosh, следуйте по шагам описанным ниже, чтобы отобразить файл, затем следуйте пояснениям для выполнения установки и настройки.

Процедура

- 1.** Вставьте комплектный CD-ROM в CD-ROM привод.
- 2.** Дважды нажмите на иконку [Roland GX-24], которая появится на рабочем столе.
- 3.** Дважды нажмите на иконке "Install_e.html".
Появится [Mac OS Установочное и настроечное руководство].
- 4.** Затем, следуйте указаниям [Mac OS Installation and Setup Guide], чтобы установить программу и операционные руководства.

Глава 4:

Выполнение резки

Здесь описываются основные действия по резке в Windows, используя включенные материалы для тестового пользования.

4-1 Практика резки с использованием тестового материала.

Ниже описаны основные действия по резке при создании стикера, который показан на рисунке ниже, используя тестовый материал и программу для резки CutStudio. Следуйте инструкциям указанным ниже для выполнения действий..

SALE

Шаг 1: Загрузка материала

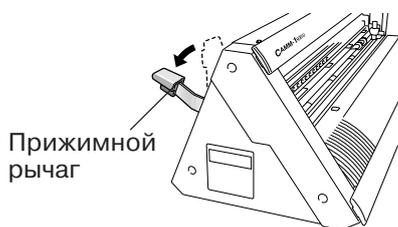
Загрузите тестовый материал в аппарат.



Процедура

1. Загрузка материала.

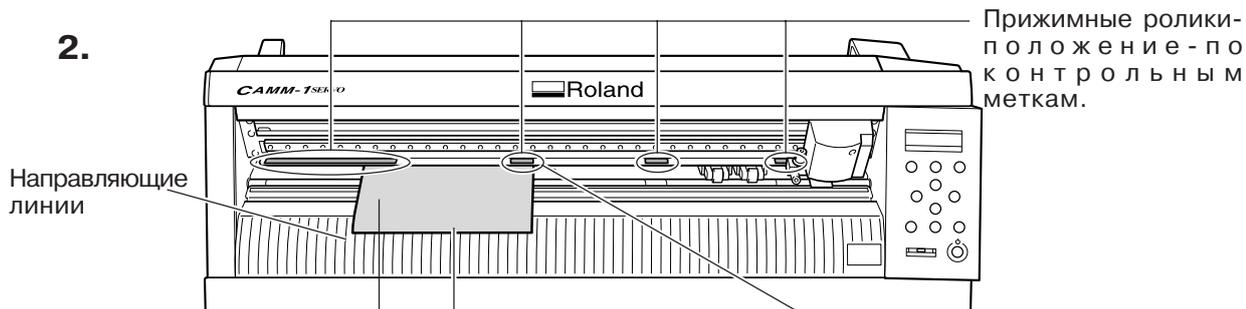
1.



Удостоверьтесь, что прижимной рычаг опущен.

Загрузите тестовый материал так, как это показано на рисунке.

2.

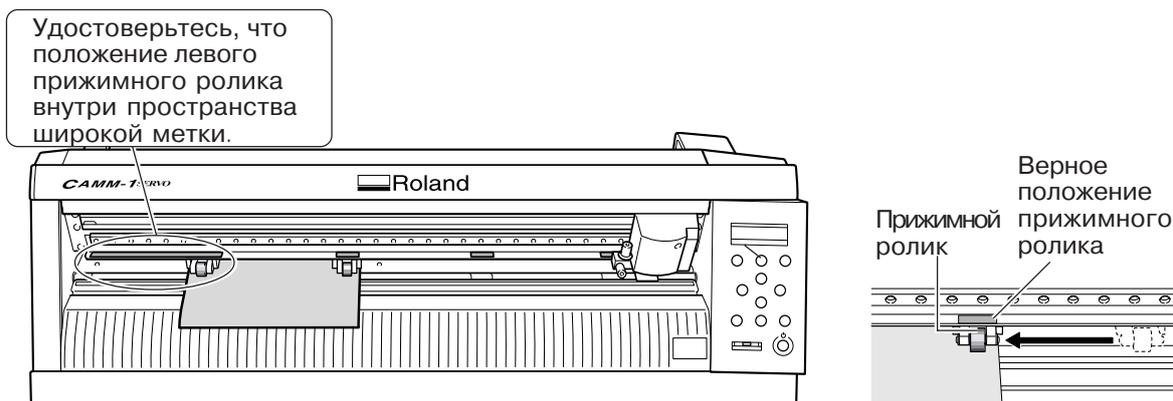


1. Вытягивайте материал до тех пор, пока передний край не станет над направляющими линиями.

3. Удостоверьтесь, что левый край материала находится в пределах широкой метки.

2. Выверните правый край материала с правой меткой.

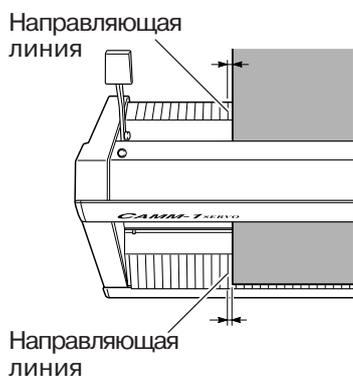
3. Передвиньте прижимные ролики так, чтобы они заняли положение над краями материала, и также под контрольными метками прижимных роликов.



Будьте внимательными при установке прижимных роликов, установите их так, чтобы они прижимались к краям материала и не заходили за его края.

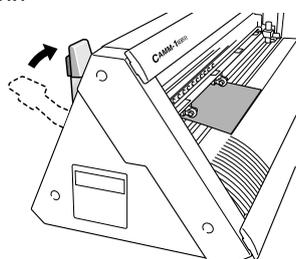


4.



Выровняйте левый край материала так, чтобы он лег параллельно направляющей линии.

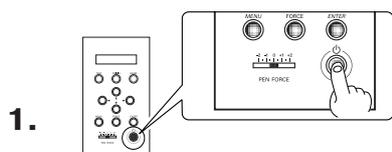
5.



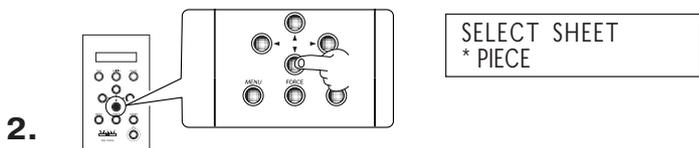
Поднимите прижимной рычаг. Материал прижат в этом положении.

- Не применяйте излишнюю силу к прижимному рычагу. Это может привести к его поломке.
- Если состояние материала такое как описано ниже, разгладьте и выровняйте его перед использованием.
 - Материал скручен вверх.
 - Передний край материала загнут или мятый.

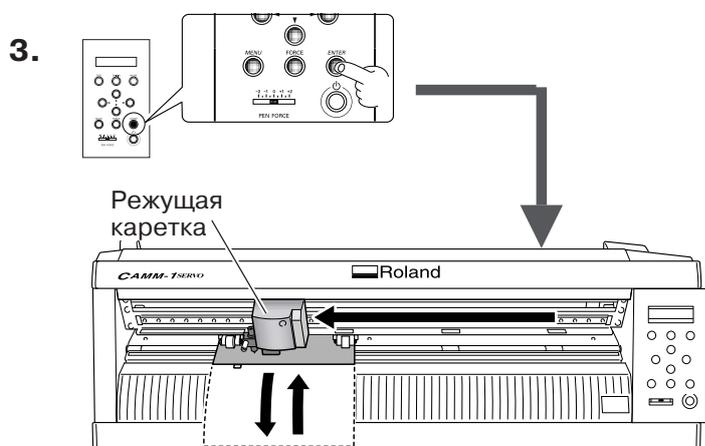
2. Включите питание аппарата и приведите его в готовности приема данных с компьютера.



Нажмите кнопку питания.
Включится питание.



Нажмите , чтобы выбрать "PIECE."



Нажмите .
Режущая каретка переместится в левую часть и материал начнет двигаться вперед и назад.

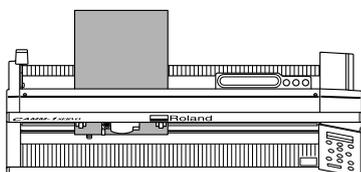
Ширина W : 175mm
Длина L : 233mm

Затем, ширина и длина возможной резки появится на дисплее.

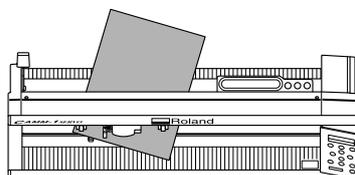
* Эти значения даны только для примера. Настоящая длина и ширина варьируются в зависимости от положения прижимных роликов.

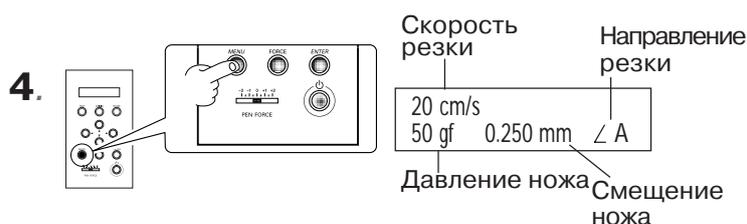
После загрузки материала убедитесь, что материал загружен правильно .

Верно



Не верно





Убедитесь, что материал был загружен правильно, затем нажмите **MENU**.

Убедитесь, что значения параметров появились на дисплее. Для более точной информации о значениях параметров на дисплее, обращайтесь к "GX-24 ссылочное руководство" (руководство в электронном виде).

На этом завершается процедура по загрузке материала. Переходите к "Шаг 2:Установка лезвия".
стр. 40 "Шаг 2:Установка ножа"

Если материал смещается

Если происходит смещение материала из-под прижимных роликов, выполните действия, которые описаны ниже, затем повторите процедуру от начала Шага 1.

стр. 36 "Шаг 1: Загрузка материала"

1.Нажмите и удержите кнопку питания более одной секунды.

Питание выключится. Если питание не выключится, отключите адаптер переменного тока от аппарата.

2.Опустите прижимной рычаг и извлеките материал.

Если вы используете листовый материал.

Материал, который заранее обрезан по длине называется "листовым". Если вы загружаете в плоттер листовый материал, в меню аппарата выберите [PIECE] для отображения ширины и длины материала. Однако, если длина материала достигает 1,6 (и более) метров, его длина не указывается. При использовании материалов длиной более 1,6 метров, рекомендуется выбирать [ROLL]. Также, рекомендуется выполнять ручную промотку материала (при помощи курсоров) в обоих направлениях на необходимую рабочую длину, чтобы убедиться в том, что он не выезжает из-под прижимных роликов.

Шаг 2: Установка ножа

⚠ CAUTION Не касайтесь лезвия ножа пальцами.
Несоблюдение этого может привести к травме.

1. Вставьте нож в держатель ножа.

1. Держатель ножа — Закрутите колпачок держателя ножа до упора.
Колпачок —

2. Толкатель — Вставьте толкатель.

3. Толкатель — Вставьте нож.
Колпачок —
Нож —
Надавливайте до тех пор, пока толкатель не выскочит.

4. Величина выступа ножа —
Настройте выступ ножа таким образом, чтобы он подходил к толщине используемого материала. В этом примере мы настраиваем выступ ножа для резки тестового материала. Поворачивайте колпачок против часовой стрелки до тех пор, пока выступ ножа не будет составлять около 1 миллиметра. Один полный поворот колпачка изменяет выступ ножа на 0,5 мм.

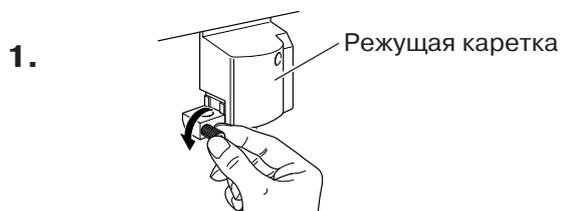


Если вы используете множество материалов.

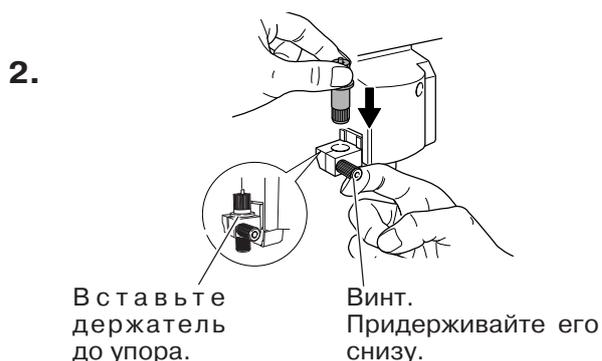
В зависимости от типа используемого материала необходимо выполнять настройку выступа ножа. Также, если не удастся достичь хороших результатов при резке, изменение выступа ножа может привести к улучшению качества резки. Для дополнительной информации обращайтесь к странице показанной ниже..

стр 56 "Настройка размера врезки"

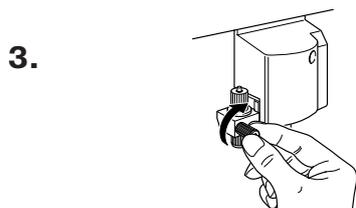
2. Установка держателя ножа.



Ослабьте винт режущей каретки.



Придерживайте винт снизу и вставьте держатель ножа. Несоблюдение этого может привести к неправильному креплению держателя.



Затяните винт. Потяните держатель ножа вверх, чтобы убедиться в надежности его крепления.

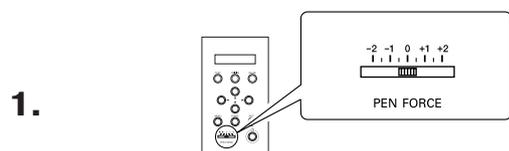
На этом процедура установки ножа завершена. Переходите к "Шаг 3: Оптимизация качества резки."

стр. 42 "Шаг 3: Оптимизация качества резки"

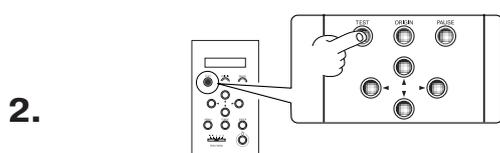
Шаг 3: Оптимизация качества резки

Чтобы добиться высококачественных результатов резки, перед резкой выполняйте резку теста для проверки правильности установленного давления ножа.

Выполнение тестовой резки



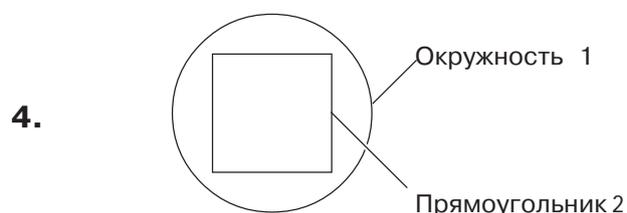
Убедитесь, что [PEN FORCE] движок стоит по центру ("0" по шкале).



Удерживайте **TEST** более одной секунды.
Тестовый образец выполнен.



Нажмите **▼** для подачи материала вперед. С помощью комплектного пинцета отделите вырезанный участок и проверьте качество резки.



Отделите окружность 1.

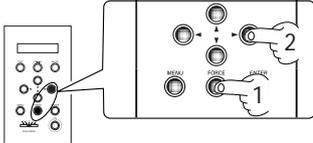
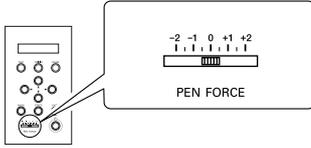
Отделите прямоугольник 2.

Нож оставляет слабые следы на подложке материала.
Давление ножа правильное. Переходите к "Шаг 4: Установка начальной точки."

5. Если 2 контура резки снимаются не отделяясь друг от друга или происходят другие проблемы с качеством резки, настройте давление ножа и выполните тестовую резку повторно.

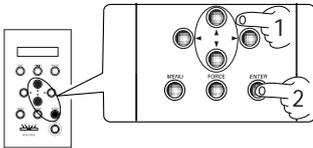
Изменение давления ножа

Удостоверьтесь, что [PEN FORCE] движок стоит по центру ("0" по шкале).



FORCE 50 gf

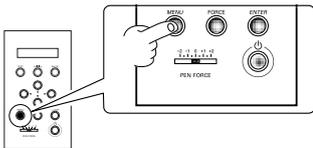
Нажмите **FORCE**.
Нажмите **▶**.



FORCE 50 gf
*60 gf

FORCE 60 gf

Используйте **▲** **▼** для ввода значений.
Нажмите **ENTER** для сохранения значений.



20 cm/s
60 gf 0.250 mm ∠ A

Нажмите **MENU** или **◀**, чтобы вернуться к экрану, который показан слева.

Перемещение режущей каретки

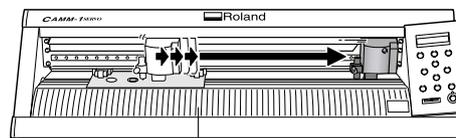
Продолжение на следующей странице

-   - Курсоры перемещения каретки.
  - Курсоры перемещения материала.

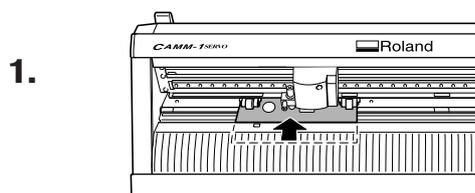
Если вы хотите выполнить точную настройку положения начальной точки, выполняйте перемещения кратковременными нажатиями курсоров, придерживая их на короткое время при каждом нажатии.

Для перемещения на большие расстояния, удерживайте курсоры нажатыми не отпуская их.

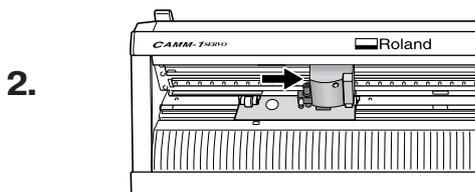
При удерживании курсора перемещения каретки/материала, перемещение происходит в двух скоростных режимах. Режим быстрого перемещения включается автоматически после прохождения первых 20 мм, после чего, перемещение ускоряется.



Медленное перемещение | Быстрое перемещение



Удерживайте  до остановки движения материала. (Начальная позиция.)



Используйте  для перемещения режущей каретки к начальной позиции. Задайте начальную позицию в удалении от места выполненной тестовой резки.

Теперь, вы готовы к выполнению повторной тестовой резки. Выполните тестовую резку и проверьте качество выполненной резки.

стр. 42 "Выполнение тестовой резки"

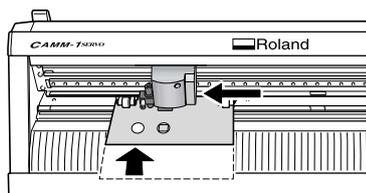
Повторяйте процедуру описанную выше до тех пор, пока тестовые результаты не окажутся приемлемыми. После того, как результат теста станет удовлетворительным, переходите к "Шаг 4: Установка начальной точки"

стр. 45 "Шаг 4: Установка начальной точки"

Шаг 4: Установка начальной точки

Установка точки начала для определения места резки. После того, как вы выполнили тестовую резку, передвиньте режущую каретку в удалении от места тестовой резки.

Процедура

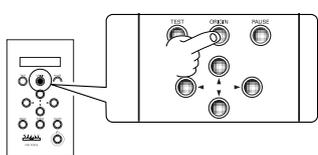


Используйте для перемещения режущей каретки к левому краю.

Используйте для перемещения материала к задней части и сместитесь от места тестовой резки.



Нож двигается вдоль этой траектории. После установки начальной точки, областью резки будет служить область материала, находящаяся за пределами этой линии.



ORIGIN SET

Экран 1

20 cm/s
50 gf 0.250 mm / A

Экран 2

Удерживайте более одной секунды для сохранения начальной точки.

Шаг 5: Создание данных для резки

Используйте программу "CutStudio" для создания данных резки.

Важно

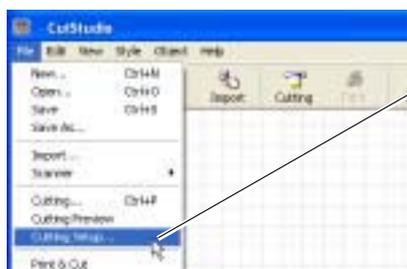
Если вы используете Windows 2000/XP, зарегистрируйтесь с правами "Administrators".

1. Запуск CutStudio.



Нажмите [Start/Пуск], [Programs/Программы], [Roland CutStudio], затем нажмите [CutStudio].

2. Задаем установки для области резки .



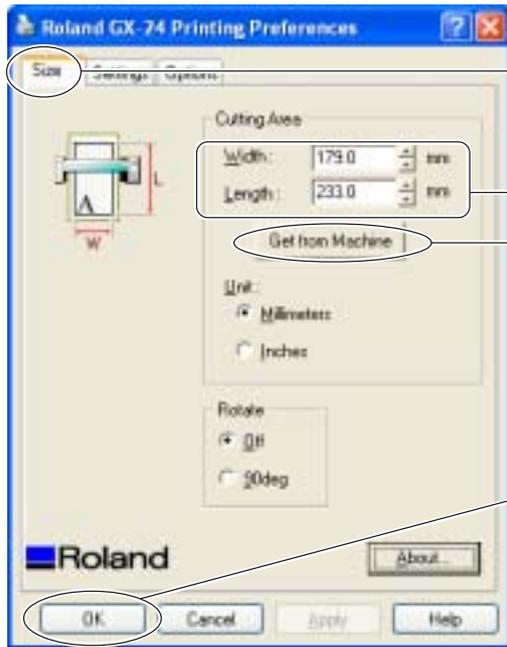
Нажмите [File], затем нажмите [Cutting Setup].

Появится экран [Cutting setup].



В [Name], выберите "Roland GX-24."

Нажмите [Properties]
Появится окно [The Roland GX-24]



Нажмите закладку [Size].

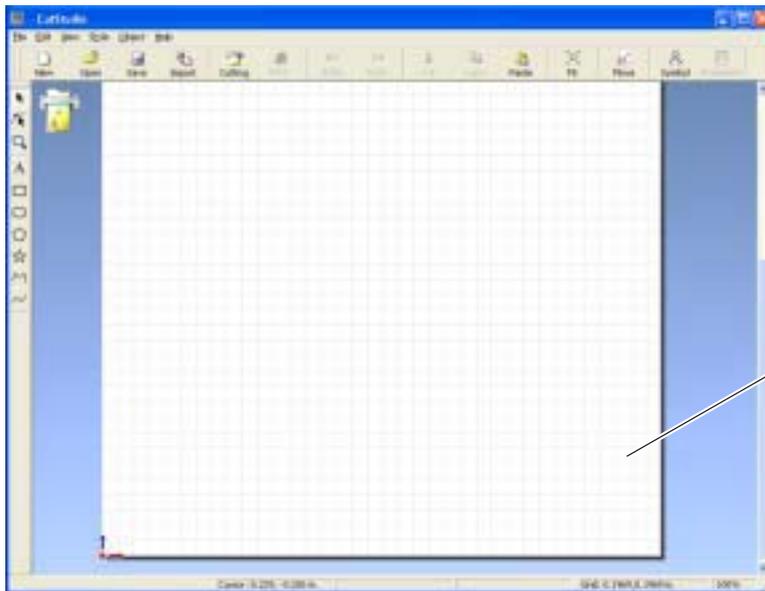
Нажмите [Get from Machine].
Отобразится область резки.

* Если вы используете серийное подключение, введите вручную значения ширины (W) и длины (L) показанных на дисплее аппарата.

Нажмите [OK].

Снова нажмите [OK] для закрытия окна [Cutting setup].

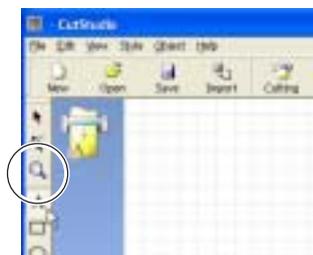
Область резки теперь установлена.



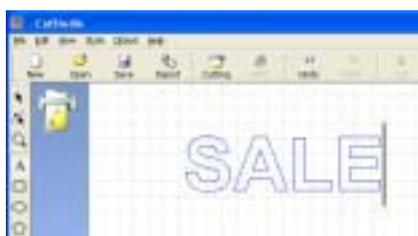
Таким образом выглядит область резки. Текст или объекты, которые выходят за пределы рабочей области не будут вырезаны.

3. Вставка текста и фигур для создания данных резки.

В этом примере мы введем слово "SALE" как текст и обведем его рамкой, для облегчения отделения его от подложки.



Нажмите [A].

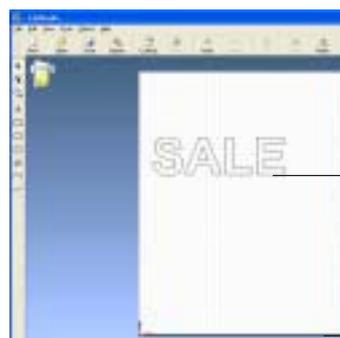
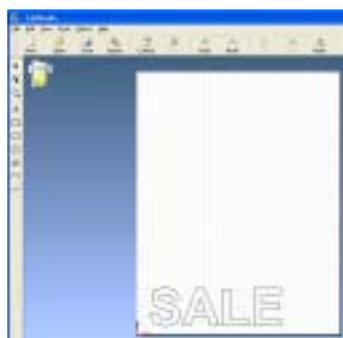


Нажмите в любом месте поля, затем наберите "SALE."

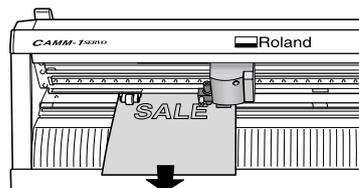
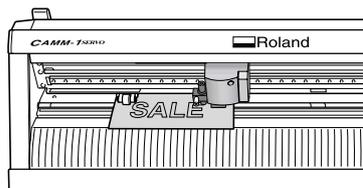
Расположение текста и фигур в окне.

При работе с CutStudio, мы рекомендуем располагать текст и фигуры в левой нижней части рабочей области. Это предотвратит излишний расход материала. В окне CutStudio, нижний левый край рабочей области соответствует левому нижнему краю загруженного материала. Это значит, что резка будет выполнена в той же области, которую вы видите на мониторе компьютера.

CutStudio экран



Текущее положение резки



Материал подается ровно на эту длину, затем начинается резка.



Нажмите, тяните до получения нужного размера.

Нажмите [].
Вокруг текста отобразятся символы.
Тяните за символы для изменения размера изображения.



Нажмите на левый верхний угол, затем тяните к нижнему правому для изменения до нужного размера.

Нажмите [].
Нарисуйте прямоугольник вокруг текста "SALE".



Нажмите [].
Выберите область текста и прямоугольника.
После выбора, линии контура станут синими.
Переместите текст в область начальной точки.

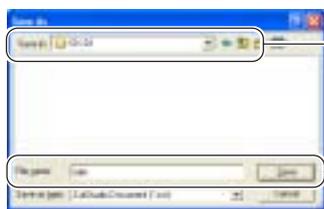


Переместите курсор мыши внутрь текста.
Указатель изменит вид на крест.
Переместите текст.

Начальная точка



Нажмите кнопку [Save].
Появится экран [Save As].



Для "Save in," выберите папку для сохранения.
Введите имя файла, затем нажмите [Save].
Данные, которые вы создали теперь сохранены.

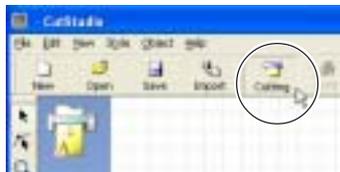
После того, как данные будут готовы к работе, переходите к "Шаг 6: Выполнение Резки."
стр. 46 "Шаг 5: Создание данных для резки"

Шаг 6: Выполнение резки

После полной подготовки данных к резке вы можете приступить к работе.

Процедура

1.

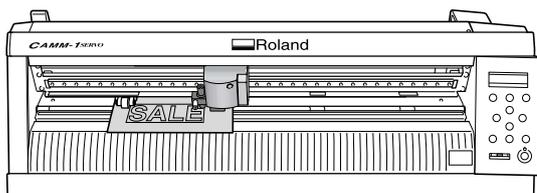


Нажмите [Cutting].

2.



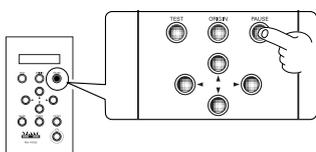
Нажмите [OK].
Данные с компьютера будут отправлены на аппарат. Начнется резка.



Резка текста "SALE" и рамки закончена.
Переходите к "Шаг 7: Удаление материала."
стр. 51 "Шаг 7: Удаление Материала"

Остановка резки во время ее выполнения

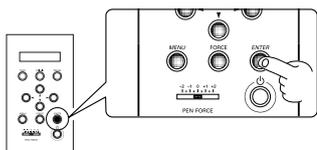
1.



CONTINUE PAUSE
STOP ENTER

Нажмите **PAUSE**.

2.



CANCEL...

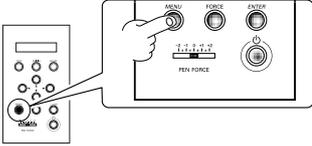
20 cm/s
50 gf 0.250 mm ∠ A

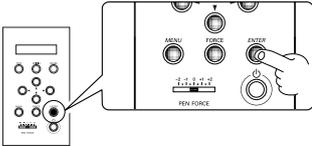
Нажмите **ENTER**.
Данные отменены.

Шаг 7: Удаление материала

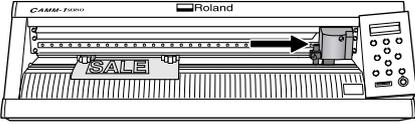
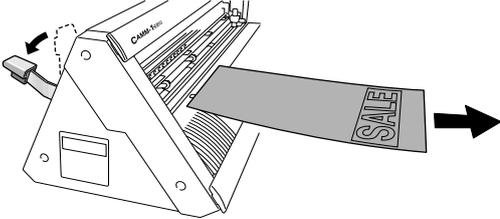
Извлеките материал из аппарата после завершения резки.

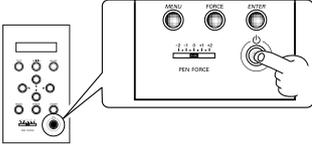
Процедура

1.  UNSETUP

Нажмите **MENU** несколько раз, чтобы отобразить экран, показанный на рисунке.
2.  SELECT SHEET
*ROLL

Нажмите **ENTER**.
Режущая каретка вернется в положение ожидания.


3. 

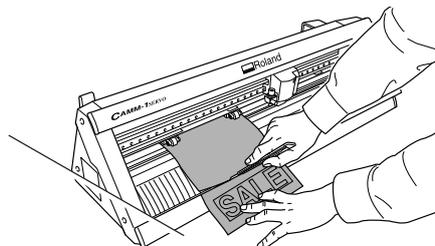
Опустите прижимной рычаг.
Извлеките материал.
4. 

Нажмите на кнопку питания и удерживайте ее более 1сек.
Питание выключится.

Если вы хотите отрезать только часть того, что было вырезано

Отрежьте материал ножом из комплекта вдоль направляющей для отрезного ножа.

Направляющая
для отрезного
ножа



⚠ CAUTION

Не касайтесь лезвия ножа пальцами. Несоблюдение этого может привести к травме.

Шаг 8: Нанесение вырезанного материала

Для нанесения вырезанного материала на поверхность, используйте комплектную монтажную ленту. Отрежьте ее до подходящего размера. Перед нанесением пленки на поверхность, полностью очистите от пыли и жира поверхность.

Процедура



Используйте пинцет для удаления ненужного материала, оставляя только текст.



Отрежьте монтажную ленту до необходимого размера. Нанесите ленту на вырезанный материал. Не допускайте образования воздушных пузырей под лентой.

Вы можете легко перенести материал используя ракель, или ему подобный плоский предмет.



Приклейте вырезанный материал вместе с монтажной лентой к поверхности, затем разгладьте ее.



Убедитесь, что материал надежно держится на поверхности, затем медленно отделите монтажную ленту.

Если воздух все же попал между материалом и поверхностью, образовав воздушные пузыри, используйте иголку для того, чтобы проколоть их и выдавить воздух.



Нанесение вырезанного материала закончено.

Материал после резки

Перенесите вырезанный материал на монтажную ленту и прикрепите ее на поверхность как можно быстрее. Любая пыль, попавшая на клеевую поверхность материала, может вызывать трудности при нанесении материала на поверхность.

4-2 Использование различных материалов

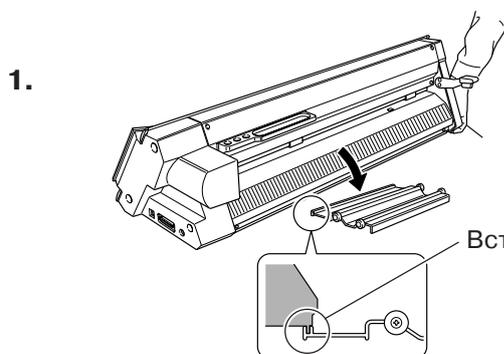
Использование рулонного или листового материала

На данном плоттере вы можете использовать не только материалы фиксированного размера. Вы можете использовать как листовый материал, так и рулонный материал (продается отдельно). Для использования листового или рулонного материала, длина которого превышает 1,6 метра, следуйте шагам, описанным ниже.

Процедура

1. При работе с рулонным материалом установите подставку для рулона перед началом резки.

Если вы используете листовый материал длиной 1,6 метров, обратитесь к "Шаг 1: Загрузка материала" для закрепления материала в рабочее положение, затем переходите к следующей странице.



Установите подставку для рулона.

Приподнимите край аппарата.

Вставьте в паз.

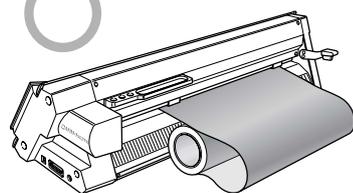


Прижимной рычаг

Убедитесь, что прижимной рычаг опущен.

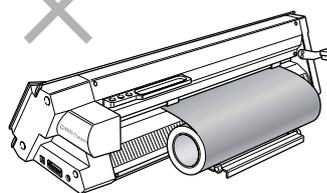
3. Расположите рулон материала на подставке для рулона. Вытяните часть материала, затем пропустите передний край через аппарат. Вытяните длину материала несколько большую, чем требуется для резки, оставляя небольшую петлю.

Верно



Убедитесь, что материал ослаблен.

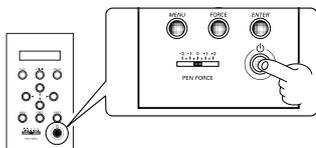
Не верно



Продолжение на следующей странице

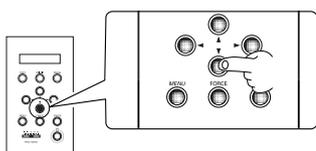
2. Включите питание аппарата и подготовьте его к приему данных с компьютера.

1.



Нажмите кнопку питания.
Включится питание.

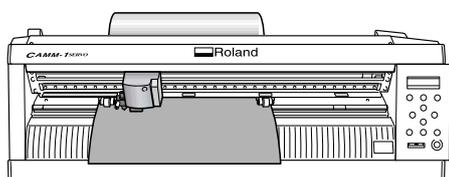
2.



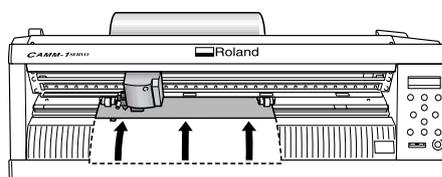
SELECT SHEET
* ROLL

Нажмите и выберите "ROLL" или "EDGE."

Выбор "PIECE" приведет к загрузке и промотке материала длиной не более 1,6 метра.

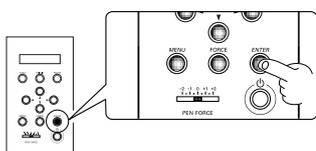


Roll:
Резка начнется там, где материал зафиксирован.



Edge:
Материал сдвинется к переднему краю аппарата и резка начнется от переднего края материала.

3.

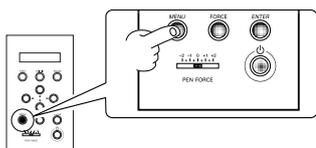


W : 250mm
L : -----

Нажмите .

Определится ширина рабочего поля, которая отобразится на дисплее.

4.

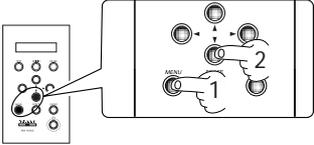
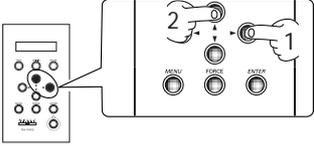
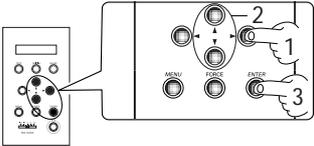
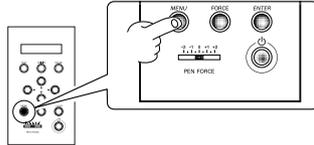


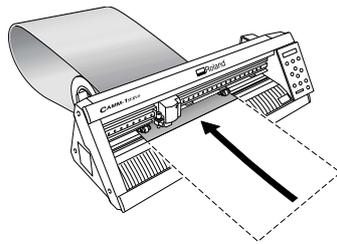
Скорость резки	Направление резки
20 cm/s	∠ A
50 gf	0.250 mm
Давление ножа	Смещение ножа

Нажмите .

Убедитесь, что значения ширины рабочего поля отобразились на экране, как это показано на рисунке.

3. Проверьте, не выходит ли материал из-под прижимных роликов.

1.  CONDITION Нажмите .
Нажмите .
2.  AREA 1.0 m Нажмите .
Нажмите .
3.  AREA 1.0 m
0.5 m Нажмите .
Используйте  и  для
установки необходимого
значения длины материала.
Мы рекомендуем выставлять
значения длины на 0,2 метра больше
требуемой длины материала.
Нажмите  для введения
значения. Материал
выдвинется вперед на
заданную величину, затем
вернется обратно.
4.  20 cm/s
50 gf 0.250 mm ∠ A Нажмите  для возврата к
экрану, показанному на
рисунке.



Если материал выезжает из-под прижимных роликов, нажмите кнопку [PAUSE] чтобы остановить действие. Затем перезагрузите материал.

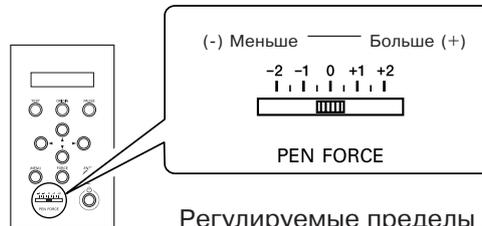
Промотайте материал на необходимую длину. Запуск резки без предварительной промотки может привести к "уходу" материала из-под прижимных роликов, что приведет к сбою процесса резки и заминанию материала.

Теперь, вы закончили загрузку материала. После выполнения тестовой резки и регулировки давления ножа, вы можете выполнять резку.

Точная настройка давления ножа

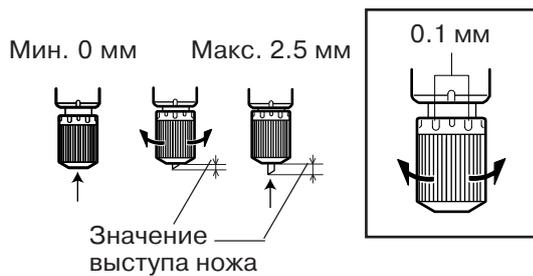
После установки давления ножа, используя [FORCE] меню, вы можете выполнять точную настройку давления, используя PEN FORCE ползунок. Используйте его при необходимости точной подстройки давления ножа относительно установленного давления в меню [FORCE].

Прежде чем вы установите давление ножа используя [FORCE] меню, удостоверьтесь, что ползунок PEN FORCE находится в центральном положении (на "0" по шкале).



Регулируемые пределы ±30 г.
(Эти значения лишь приблизительно.)

Настройка режима резки



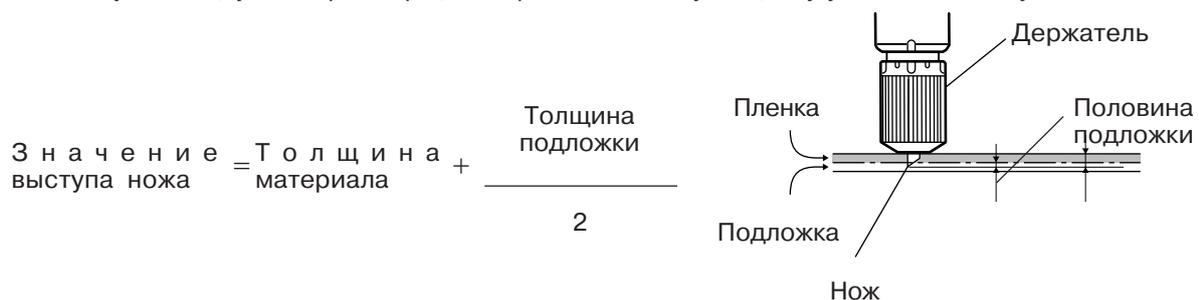
Если вы хотите получить качественный результат при резке материалов с тонкой подложкой, выполните точную настройку выступа ножа из держателя.

Вращайте колпачок держателя ножа для регулировки выступа ножа.

Изменение выступа на 0.5 мм может быть достигнуто путем одного полного оборота колпачка.

Приблизительная оценка значения выступа ножа

Используйте следующие размеры, как приблизительную оценку установки выступа ножа.



Другие функции

Для описаний и большей информации о других возможностях и пунктах меню, обратитесь к "GX-24 Руководство по Ссылкам" (руководство в электронном виде).

стр. 11 "О Документации"

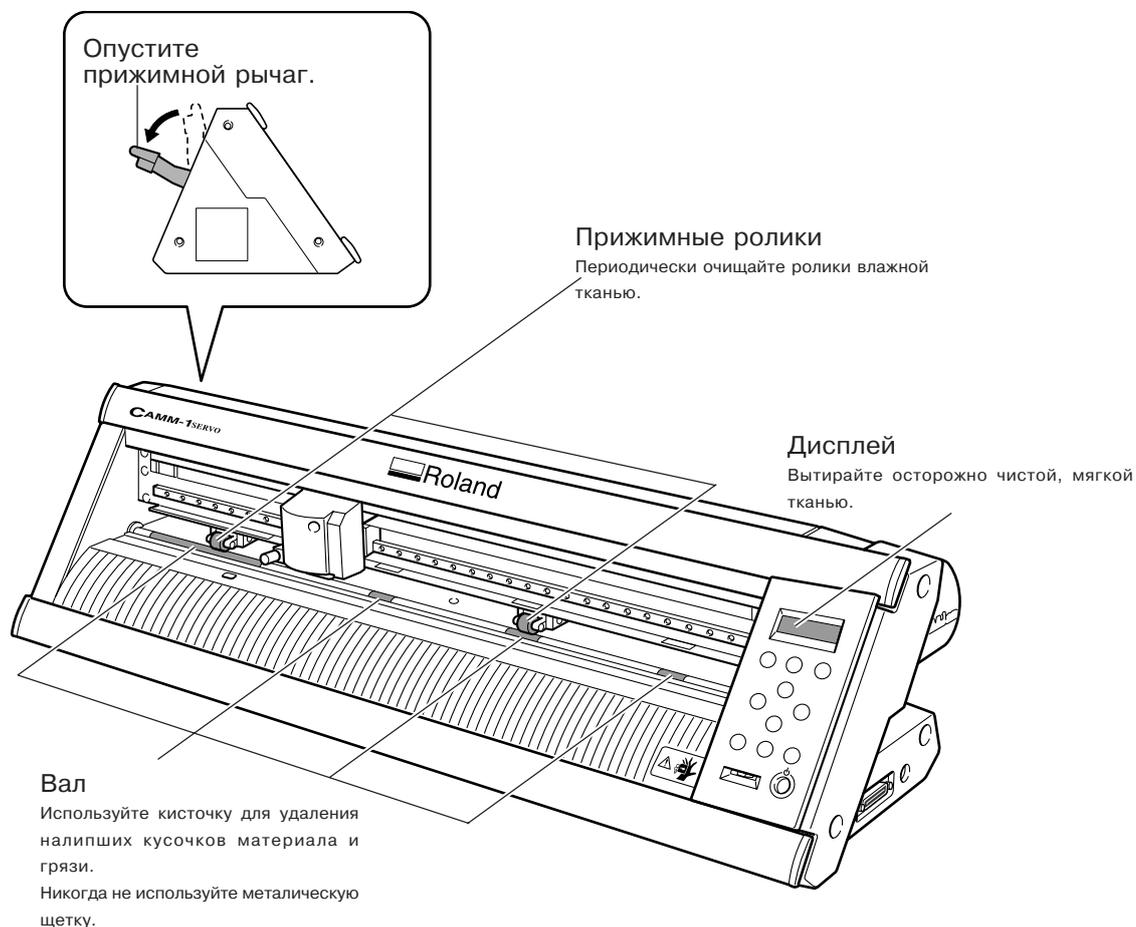
стр. 29 "Установка операционного руководства"

Глава 5: ***Эксплуатация***

Описание ухода за аппаратом и замены ножа.

5-1 Уход и чистка

Перед чисткой аппарата извлеките загруженный материал.
Рекомендуется чистить аппарат путем протирания влажной тканью.



Заметки

Никогда не используйте жидкости, такие как растворитель или бензин.
Никогда не смазывайте аппарат самостоятельно.

⚠ CAUTION Перед чисткой, выключите питание.
Неожиданное движение аппарата может привести к травме.

5-2 Замена ножа

Если нож затупился, замените его новым.

Перед заменой ножа удалите материал.
стр. 51 "Шаг 7: Удаление материала"

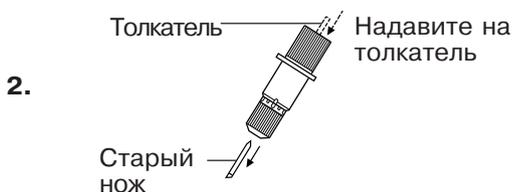


Не касайтесь лезвия ножа пальцами.
Несоблюдение этого может привести к травме.

Процедура



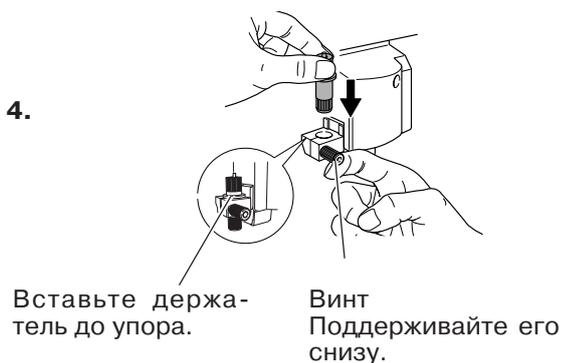
Извлеките держатель ножа.



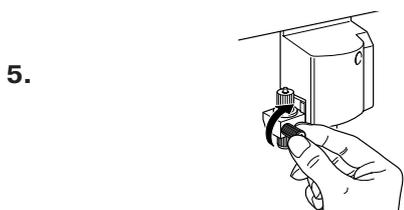
Удалите старый нож.



Установка нового ножа.



Придерживая затяжной винт снизу, вставьте держатель ножа в каретку.



Затяните винт.
Потяните вверх держатель ножа, чтобы удостовериться в надежности крепления держателя.

Глава 6:
Что делать, если...

Этот раздел описывает способы решения возникающих проблем при использовании аппарата. Обращайтесь к этому разделу в случае возникновения вопросов. Если в данном разделе отсутствует ответ на ваш вопрос, обратитесь к руководству в электронном формате.

Аппарат не работает

Включено ли питание?

Убедитесь, что кнопка питания светится. Если кнопка питания не светится, нажмите на нее, чтобы включить питание.

Правильно ли включен шнур питания?

Если шнур питания подключен неправильно, обратитесь к странице, обозначенной ниже и выполните правильное подключение.

+ стр. 22 "Подключение шнура питания"

Загружен ли материал?

Убедитесь в следующем.

- Прижимной рычаг поднят.
- Дисплей отображает размер загруженного материала.

Подключен ли правильно кабель соединения с компьютером?

Если кабель подключен неправильно, обратитесь к странице, обозначенной ниже и подключите его правильно.

+ стр. 23 "Подключение к компьютеру"

Правильно ли установлен драйвер?

Убедитесь, что порт в драйвере указан верно.

Края материала выезжают из-под прижимных роликов

Поднят ли прижимной рычаг?

Материал зафиксирован неправильно. Убедитесь, что прижимные ролики находятся внутри границ материала и в области контрольных меток прижимных роликов, затем поднимите прижимной рычаг.

Не касается ли материал посторонних предметов в процессе резки?

Убедитесь, что в пределах рабочей области не имеется посторонних предметов, препятствующих свободному перемещению материала. Такие помехи могут не только повредить материал, но и вызвать сбой аппарата.

Остаются непрорезанные участки

Правильно ли закреплен держатель ножа?

Убедитесь, что затяжной винт закручен туго.

Не сломано ли лезвие ножа?

Если лезвие ножа сломано, замените нож новым.

Нет ли на лезвии ножа остатков материала или грязи ?

Проверьте есть ли какие-нибудь отложения грязи на лезвии ножа. В случае загрязнения, почистите нож.

Нет ли внутри держателя ножа каких-нибудь остатков материала или грязи?

Снимите колпачок держателя ножа и удалите все лишнее изнутри.

Правильно ли установлено давление ножа?

Выполните правильную настройку давления ножа.

Не повреждена ли предохранительная полоска?

Если предохранительная полоска повреждена, качественная резка материала будет невозможна, даже если все установки выполнены правильно. В этом случае, свяжитесь с ближайшим авторизованным дилером Roland DG Corp.

(Замена предохранительной полоски является оплачиваемой услугой сервисного центра.)

Глава 7: ***Приложение***

7-1 Используемые материалы

Параметры материалов

Допустимая ширина загружаемого материала
от 50 до 700 мм.

Допустимая длина материала

Листовой материал: 100 мм или больше

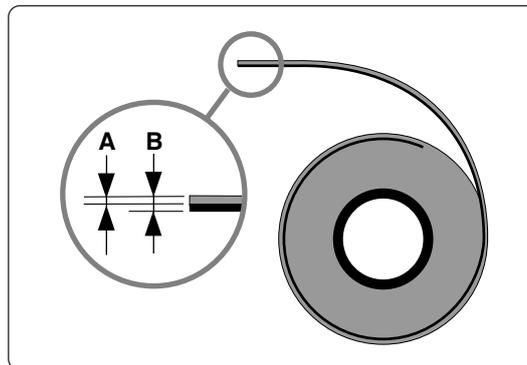
Рулонный материал: без ограничений

А) Допустимая толщина материала

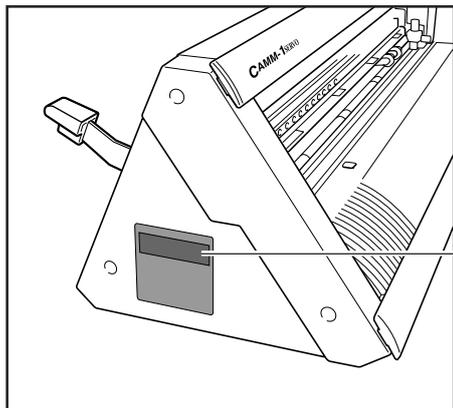
Толщина пленки 0.1 мм или меньше

В) Максимальная толщина материала

(включая подложку) 0.3 мм или меньше



7-2 Ярлыки, указывающие серийный номер и потребляемое питание

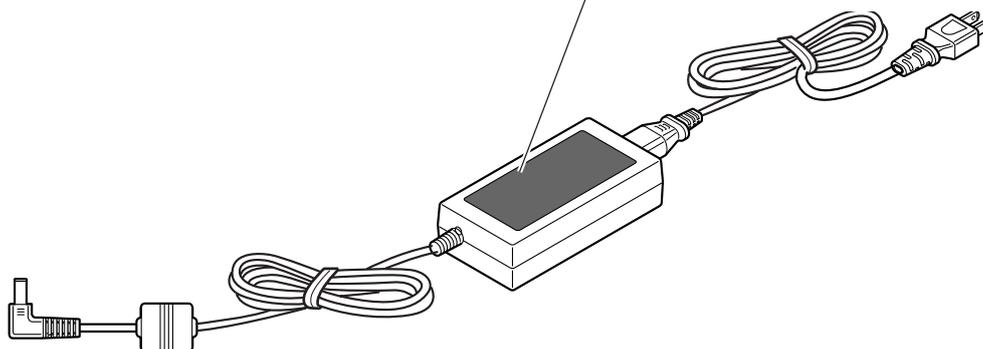


Серийный номер

Серийный номер необходим при обращении в сервисный центр или проведения технического обслуживания. Никогда не удаляйте эти наклейки и не допускайте их загрязнения.

Номинал питания

Используйте только то электрическое питание, которое соответствует указанным значениям напряжения, частоты и силы тока.



7-3 Особенности

		GX-24
Привод	Серво мотор с цифровым управлением	
Метод резки	Метод передвижения материала	
Допустимая ширина материала	от 50 до 700 мм	
Максимальная область резки	Ширина: 584 мм Длина: 24998 мм	
Допустимый инструмент	Специальный нож для серии CAMM-1	
Максимальная скорость резки	500 мм/с (по всем направлениям)	
Скорость резки	от 10 до 500 мм/с (по всем направлениям)	
Давление ножа	от 30 до 250 Гр.	
Механическое разрешение	0.0125 мм/шаг	
Программное разрешение	0.025 мм/шаг	
Точность опред. расст. ^(*1)	Погрешность менее чем $\pm 0.2\%$ пройденной дистанции, или ± 0.1 мм, от длины материала.	
Точность воспроизвед. ^{(*1)(*2)}	± 0.1 мм или меньше	
Точность выравнивания для печати и резки при загрузке отпечатанного материала ^{(*1)(*3)}	± 1 мм или меньше для дистанции перемещения 210 мм или меньше при подаче материала и дистанции перемещения 170 мм или меньше по направлению ширины (исключая эффект принтера и/или материала)	
Интерфейс	USB интерфейс Serial (RS-232C)	
Память на повтор. резку	800 Кб	
Инструкция системы	CAMM-GL III	
Источник питания	Прилагаемый адаптер переменного тока Вход: Напряжение 100 до 240 В $\pm 10\%$ 50/60 Гц 1.7 А Выход: Постоянное напряжение 24 В, 2.8 А	
Потребляемая мощность	Приблизительно 30 Вт (с учетом адаптера)	
Уровень шума	В работе	70 dB (A) или меньше (согласно ISO 7779)
	В ожидании	40 dB (A) или меньше (согласно ISO 7779)
Габариты	855 (Ш) X 315 (Г) X 240 (В) мм	
Вес	16 кг (35 фунтов)	
Габариты в упаковке	1050 (Ш) X 450 (Г) X 390 (В) мм	
Вес с упаковкой	22 кг	
Условия окр. среды	Температура: от 5 до 40С, влажность: от 35 до 80% (без конденсата)	
Комплект поставки	Адаптер, кабель питания, нож, держатель ножа, отрезной нож, подставка для рулона, пинцет, тестовый материал, монтажная лента, USB кабель, CD-ROM, руководство пользователя.	

*1

Используя материалы и условия резки, одобренные Roland DG Corp. (используя подставку RNS-24, продающуюся отдельно).

*2

Исключая раскатку и усадку материала.
Обеспечивает длину материала около 3000 мм

*3

Используя критерии измерения Roland DG Corp.

Используя программное обеспечение от Roland DG Corp.

Используя лазерный или струйный принтер с разрешением 720 dpi или выше.

Исключая ламинированный и глянцевый материал.

Исключая факт искажения принтера вследствие точности принтера и эффектов растягивания, усадки, изгиба материала.

В зависимости от чернил (черные) используемых принтером, правильное распознавание может быть невозможно.



26015542